

安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	腾龙芳烃（漳州）有限公司对二甲苯（PX）项目安全设施竣工验收评价		
	行业类别	第一类 4b	报告提交时间	2019 年 10 月 31 日
	项目简介	1) 项目名称 腾龙芳烃（漳州）有限公司对二甲苯（PX）项目。 2) 建设地点 福建省漳州市古雷港经济开发区 84 号。 3) 项目性质 新建危险化学品生产项目。 4) 生产规模		
	序号	装置名称	生产规模	
	1	凝析油分离装置	500 万吨/年	年操作时间：8000 h； 操作弹性：60%-110%； 生产方式：连续生产； 运转班制：四班二运转。
2	加氢裂化装置	VGO 220 万吨/年（工况二 VGO+AGO316 万吨/年）	年操作时间：8000 h； 操作弹性：60%-110%； 生产方式：连续生产； 运转班制：四班二运转。	
3	芳烃联合装置	80 万 t/a 对二甲苯（2 套共 160 万 t/a） 90 万 t/a 抽提装置 298 万 t/a 歧化装置 270 万 t/a 连续重整装置（144 万 t/a 石脑油加氢单元） 24 万 t/a 对二甲苯邻二甲苯	年操作时间：8000 h； 操作弹性：60%-110%； 生产方式：连续生产； 运转班制：四班二运转。	

		4	制氢装置、重整氢 PSA 装置、高纯氢 PSA 装置	4×10 ⁴ Nm ³ /h 制氢装置、4×10 ⁴ Nm ³ /h 制氢装置 PSA 单元；20×10 ⁴ Nm ³ /h 重整氢 PSA 装置；3000Nm ³ /h 高纯氢 PSA 装置	年操作时间：8000h； 操作弹性：50%-110%； 生产方式：连续生产； 运转班制：四班二运转。
		5	硫磺回收联合装置	2×4 万吨/年硫磺回收	万吨/年，操作弹性 30%-110%，年生产时间 8000 小时 生产方式：连续生产 运转班制：四班二运转。
				340t/h 溶剂再生	操作弹性 50%-110%，年生产时间 8000 小时 生产方式：连续生产 运转班制：四班二运转。
				100t/h 酸性水汽提	操作弹性 50%-110%，年生产时间 8000 小时 生产方式：连续生产 运转班制：四班二运转。
安全评价项目参与人员	项目评价组长	赵卿		技术负责人	吕欣
	过程控制负责人	周媛		报告编制人	赵卿 褚燕京
	报告审核人	丁永民		安全评价师	赵卿 李茂刚 朱庆飞 孙亮 向鹏 高晓攀 褚燕京
	注册安全工程师	赵卿 吕欣 周媛		技术专家及技术人员	无
评价活动主要信息	安全评价类型	验收评价			
	到现场开展评价工作人员	向鹏 赵卿 朱庆飞 高晓攀 褚燕京			
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2019 年 5 月 7-11 日，现场勘查和收集资料。2019 年 8 月 15 日，对检查问题的整改情况进行复查。			


现场照片

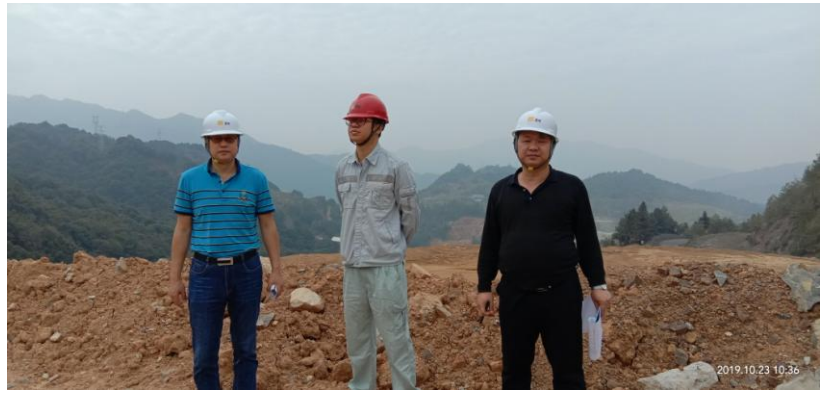




备注及其他信息 无

安全评价报告信息网上公示


项目概况	项目名称	华润水泥（龙岩曹溪）有限公司 中甲石灰石矿 1#排土场安全现状评价		
	行业类别	第一类 2b	报告提交时间	2019.11.12
	项目简介	<p>华润水泥(龙岩曹溪)有限公司中甲石灰石矿为已建多年矿山，矿区位于龙岩市区北部约 9.5km 的经杨村一带，行政区划隶属于龙岩市新罗区曹溪镇经杨村管辖。1#排土场位于采场的东南向，矿区至华润水泥(龙岩曹溪)有限公司水泥厂厂区有水泥公路相通，直距 10.5Km，厂区有道路与省道 S308 相连接通往龙岩市区，交通条件便利。目前在 965、980 平台进行堆排。</p>		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	陈小刚	技术负责人	孔凡平
	过程控制负责人	周媛	报告编制人	陈小刚
	报告审核人	潘宏伟	安全评价师	陈小刚、李茂刚、卢广灿、丁永民、刘钢、王松森
	注册安全工程师	陈小刚、孔凡平、周媛	技术专家及技术人员	——
评价活动主要信息	安全评价类型	安全现状评价		
	到现场开展评价工作人员	陈小刚、孔凡平		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2019 年 10 月 22-24 日了解项目的基本情况、对现场进行勘查、收集资料。		
	现场照片			



备注及其他信息

无

安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	星誉化工（漳州）有限公司蜡油制备联合装置安全设施竣工验收评价		
	行业类别	第一类 4b	报告提交时间	2019 年 10 月 31 日
	项目简介	星誉化工（漳州）有限公司（以下简称星誉化工）地处福建省漳州市古雷经济开发区腾龙路 84 号，公司厂址位于腾龙芳烃（漳州）有限公司东南侧。2012 年 6 月在福建省漳州市工商行政管理局古雷经济开发区分局登记注册，法人代表变更为方向阳。公司总投资 3.0 亿元。蜡油制备联合装置主体工程为蜡油制备（常渣油减压装置）单元：设计规模 300 万吨/年；蜡油制备（常渣油减压装置）单元工艺采用“电脱盐+脱柴油塔+减压塔+加热炉+减压塔+胺吸收塔”。		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	赵卿	技术负责人	吕欣
	过程控制负责人	周媛	报告编制人	赵卿、高晓攀
	报告审核人	丁永民	安全评价师	赵卿 李茂刚 朱庆飞 孙亮 向鹏 高晓攀 褚燕京
	注册安全工程师	赵卿 吕欣 周媛 朱庆飞	技术专家及技术人员	——
评价活动主要信息	安全评价类型	安全验收评价		
	到现场开展评价工作人员	赵卿 向鹏 朱庆飞 高晓攀 褚燕京		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	工作时间：2019 年 5 月 7 日-5 月 11 日；复查 2019 年 8 月 15 日。主要任务：现场勘查、资料收集		
	现场照片			



备注及其他信息

—